

**A támogatás mértéke (%-ban), 30%**

A Projekt befejezési dátuma: 2019 | 03 | 04.

**FÉMSZERKEZET ÉPÍTŐ ÉS SZERELŐ KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰTÁRSASÁG**

## PROJEKT TÁJÉKOZTATÓ

**A FÉMSZERKEZET KFT. NYÍREGYHÁZAI SZÉKHELYÉN FELDOLGOZÓIPARI KAPACITÁS BŐVÍTÉSE MEGVALÓSULT.**

A Fémszerkezet Kft. Feldolgozóipari kapacitás bővítése című, GINOP-1.2.3-8-3-4-16-2017-01284 azonosító számú projektje keretében megújuló energiaforrást hasznosító technológiák alkalmazása, valamint új eszközök beszerzése valósult meg. A projekt 32 754 900 forint elszámolható költségű, amelyhez a Kedvezményezett 9 826 470 forint vissza nem térítendő támogatást kapott az Európai Regionális Fejlesztési Alapból és hazai központi költségvetési előirányzatból. A projekt során a feldolgozóipari tevékenység fejlesztése valósult meg, amely lehetővé teszi a társaság számára, hogy a hídدارukat és ezekkel kapcsolatos hegesztett, jó minőségű korróziógátló festett felületű, acélszerkezetű részegységeket a korábbinál magasabb feldolgozottsági szinten tudja előállítani. Az előállításához a magasabb elektromos energiaráfordítást az üzemi tetőkre szerelt napelem rendszerrel tesszük takarékosabbá, mivel a társaság elkötelezett a megújuló energiaforrások hasznosításában.

A fejlesztendő tevékenység végzéséhez szükséges új eszköz beszerzése:

-BOMAR fémipari fűrészgép: stabil hegesztett keret teszi lehetővé a minimális rezgést a fűrészelés folyamán, nagy teljesítményű frekvencia szabályozott meghajtómotor, keretmagasság beállítása a kezelőpulton található potenciaméterrel, hidraulikusan szabályozott keretsüllyesztés, hidraulikus anyagszorítás, hidraulikus vágóerő szabályozás, digitális fokjelző, elektromos magassághatárolás.

-Lorch T 220 inverteres AWI hegesztőgép: hálózati feszültség 230 V, hegesztőáram tartomány: 5-220 A, hálózati biztosíték: 16 A, bekapcsolási idő 220 A esetén: 40%, egyenáram, váltóáram, Basic Plus vezérlés, digitális paramétezzhető impulzus hegesztés, méretek: 480\*185\*326 mm, tömeg 13,3 kg

-Graco X70DH3 festőberendezés: A berendezést a Graco cég kifejezetten a Sika Unitherm Platinum anyag kiszórására tervezte, speciális kivitelű melegítővel, pisztollyal, tömlőkkel. A berendezéssel más anyagok is kiszórhatóak, de kétkomponensű anyagok esetén ügyelni kell a „fazékidőre”. Műszaki paraméterek: maximális üzemi nyomás 500 bar, maximális szabad áramlás 32l/perc, anyagáramlás 60-as löketségűnél 11l/perc, átfolyó melegítő max. hőmérséklete 80 C, átfolyó melegítő felvett teljesítménye 5,4kW/240 V.

-LORCH Micor Mig Pulse 500 Basic Plus hegesztő áramforrás: Az új fejlesztésű, robusztus felépítésű hegesztő berendezés, fokozatmentesen állítható, szinergikus és impulzus MIG/MAG hegesztőgép család tagja. Vékony és közepesen vastag (3-12 mm) lemezek hegesztésére kiválóan alkalmas, nagy terhelhetőség és hosszú élettartam jellemző.

Megújuló energiaforrást hasznosító technológiák alkalmazása: Az építési tevékenység keretén belül megvalósult tevékenységek részletes szakmai tartalma:

-napelemes rendszer: 280 wp csúcsteljesítményű Sun Link típusú polikristályos napelem modulok, 1 db GROWATT 10000 típusú TL3-s inverter, 1 db GROWATT 40000 típusú TL3-s inverter. Tartószerkezet szükséges csatlakozó és rögzítő elemekkel, DC és AC oldali csatlakozó doboz túláram és túlfeszültség védelmekkel, hálózati csatlakozással.

A Kedvezményezett a projekt hatására munkahelyeket tudott megtartani.